



## GENERAL FEATURES EIGENSCHAFTEN

- Miniexcavator with orbital motors and planetary drives with hydraulic brake.
- Double Speed hydraulic drive motors.
- Extendable tracks width (1014 mm - 1300 mm).
- Proportional servo-controlled machine: the boom swing and the P.T.O. are controlled by rollers on the joy-stick (no pedals in the cab).

- Minibagger mit hydrostatischem Antrieb, Orbitalmotoren und Planetengetriebe mit Negativbremse und Prioritätsventil.
- Fahrmotoren mit zwei Geschwindigkeiten (hydraulisches Motorrad).
- Spurverbreiterung (1014 mm - 1300 mm).
- Servogesteuerte Maschine: die Armbewegungen und die Zusatzhydraulik sind durch Rollschalter auf dem Joystick bedienbar (Pedale sind somit in der Kabine nicht nötig).

## EQUIPMENT AUSRÜSTUNG

- STANDARD EQUIPMENT:**
- Canopy or closed cabin with heating system, according to TOPS-FOPS norms.
  - Single and double effect auxiliary line (P.T.O.).
  - Digging arm of 1200 mm.

- OPTIONAL EQUIPMENT:**
- Hydraulic thumb bucket - Blocking valves - Steel Track - Hydraulic line for tools rotation - Hydraulic line for mower - Line for hydraulic quick hitch - Floating dozer blade.

### STANDARD AUSRÜSTUNG:

- TOPS/FOPS geprüfte Kabine - Fahrerschutz,
- Zusatzhydraulik Einfach - und Doppelwirkung
- Zusatzhydraulik, Löffelstiel 1.200 mm.

### SONDERZUBEHÖR:

- Baggerdaumenlöffel - Sicherheitsventile - Stahlraupen - Greiferhydraulik - Mähenshydraulik - Schnellwechslershydraulik - Planierschild mit Schwimmstellung.

## TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN

<b>ENGINE MOTOR</b>		<b>M18DS</b>
Make and model	Hersteller und Typ	Kubota D902-STAGE V
Max power at 3200 rpm	Max. Motorleistung bei 3200 U/min	21.3/15.9 hp/kW
Cylinders	Zylinder	3 n°
Displacement	Hubraum	898 cm³
Cooling	Wassergekühlt	Water Wasser
Battery	Batterie	1 - 12 V / 60 Ah n°
<b>REFUELLING FÜLLMENGEN</b>		
Fuel tank capacity	Kraftstofftank	26 l
Hydraulic oil tank capacity	Hydrauliköltank	25 l
<b>HYDRAULIC SYSTEM HYDRAULIKANLAGE</b>		
N. 2 variable displacement piston pump + gear pump		21x2+15 l/min
N. 2 Axialkolben Verstellpumpen + Zahnradpumpe		57 l/min
Total delivery	Gesamtförderleistung	36 l/min
<b>Auxiliary hydraulic flow for P.T.O Förderleistung für Nebenantrieb</b>		
Max working pressure	Max Betriebsdruck	200/180 bar
Slew speed (with orbital motors)	Drehgeschwindigkeit des Turms (mit Orbital-Hydraulikmotor)	11.7 rpm
Proportional servo-controlled rollers on the joy-sticks for the boom swing and the single and double effect P.T.O.	Proportionalsteuerung mit Rollschalter auf dem Joystick für Schwenkung und Zusatzhydraulik Einfach - und Doppelwirkung	•
<b>UNDERCARRIAGE UNTERWAGEN</b>		



1

**Joysticks with electro-servocontrols (roller).**  
The absence of pedals increases operator comfort.  
Proportionalsteuerung auf dem Joystick.  
Die Abwesenheit von Pedalen sorgt für mehr Komfort.

**Hydraulic P.T.O. + 2 auxiliary lines as options**  
Serienmäßige Zusatzhydraulik  
+ 2 weitere Zusatzhydraulik  
auf Wunsch erhältlich

**Safety valves (options)**  
Sicherheitsventile (Option)

