

Tekniske Data



thor-heldal.no

Belte hastighet (lav/høy)	km/h	1 ^a : 0 ÷ 2,6 / 2 ^a : 0 ÷ 4,0
Rotasjonshastighet overvogn	rpm	10,5
Motor		
Fabrikkat/Modell	KUBOTA D1105 - STAGE 5	
Maks effekt (2.400 rpm)	kW - hk	15,4 - 20,9
Slagvolum	cc	1.105
Antall sylindre	n ^o	3
Kjølesystem	Vann	
Forbuk	lt/h	3
Dynamo	V (A)	12 (40)
Batteri	V (Ah)	12 (62)

Hydraulikk		
Hydraulikksystem	load sensing closed center system med flow sharing control valve	
Pumpe type	1 ls variabel pumpe + 1 gearpumpe	
Pumpe volum	cc	25+4,95
Pumpe kapasitet	lt/min	52+10,3
Maks arbeidstrykk	bar	220
Tilleggshydraulikk:	maks kapasitet	lt/min
	maks trykk	bar

Ytelse		
Maks gravedybde standard stikke (lang stikke)	mm	2.560 (2.760)
Maks tipp høyde med tett hytte standard stikke (lang stikke)	mm	2.650 (2.760)
Brytekraft skuffe (standard stikke) ISO 6015	daN	1.600
Brytekraft stikke (standard stikke) ISO 6015	daN	1.000
Trekraft	daN	1.900
Marktrykk med gummibelte med veltebur (tett hytte)	kg/cm ²	0,34 (0,35)
Maks helning	60° - 30°	

Dimensjoner		
Min-maks bredde	mm	990 - 1.300
Høyde	mm	2.395
Bakre rotasjonsradius	mm	1.000
Lengde på stikke Standard (lang stikke)	mm	1.250 (1.450)
Beltebredde	mm	230
Antall ruller (pr side)	n ^o	3

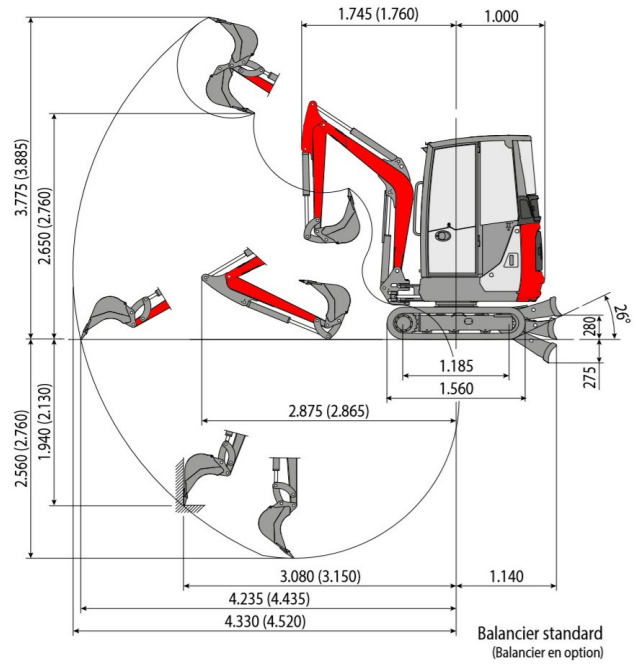
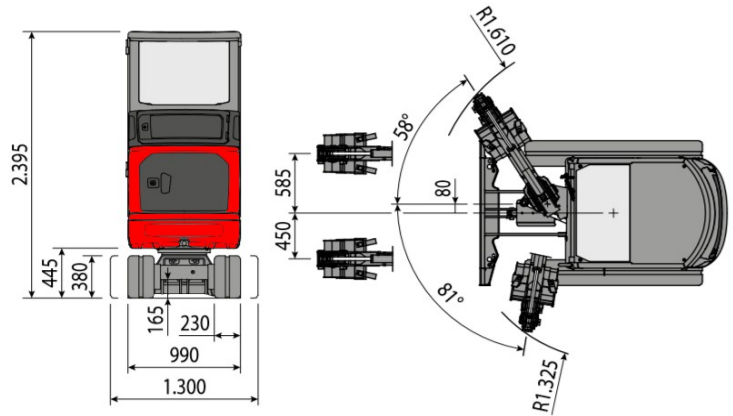
Mengder		
Dieseltank	lt	20
Hydraulikkolje tank	lt	16
Hydraulikkrets	lt	25
Kjølesystem	lt	4
Motorolje	lt	4,4

Betjening	
Bom, stikke, skuffe og rotasjon overvogn	2 x joystick servospaker
Beltedrift	2 gulvspaker
Skjær	Hendel, servospake
Tilleggshydraulikk enkel- eller dobbeltvirkende	Proporsjonalbryter på høyre joystick
Bomsving	Proporsjonalbryter på venstre joystick



NYE CX20

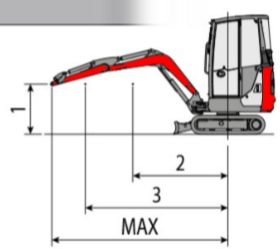
Driftsvekt med kabin: 2190kg
Driftsvekt med veltebur: 2090 kg



Løftekapasitet

Målt med utstrakt gravearm fra maskinen rotasjonssentrum
Løftekapasitet i kg ved 1,0 meter høyde

	2	3	MAX
Retning forover			
Skjær senket	700	430	400
Retning forover			
Skjær hevet	700	360	270
Retning på tvers av belter			
Maks beltebredde	700	350	260



løftekapasiteten er basert på ISO 10567 og den overstiger ikke mer enn 75% av statisk tippbelastning eller mer enn 87% av den hydrauliske løftekapasiteten til maskinen.